

## Planta dosificadora de 25 a 30m<sup>3</sup>/hr, Modelo 2530



Planta dosificadora de 25m<sup>3</sup>/hr de capacidad, consiste en una tolva pesadora, en la cual con cargador o bobcat, se pesan los agregados para 7.5m<sup>3</sup>. Una vez pesado los agregados, se descargan al camión mezclador.

Paralelamente se adiciona a través del tornillo sinfín el cemento requerido. El agua es controlada por medio de un caudalímetro de 2" y controlada por dispositivo digital del contador.

### Características

- Tolva pesaje agregados con capacidad de 7.6 m<sup>3</sup> (14 Ton), montada sobre celdas de carga a tensión, caja de suma e indicador digital con display de 3" de alto. Compuerta de descarga por cremallera y piñón.
- Sistema para cemento con transportador helicoidal de 6" por 6 metros de longitud, con tolva rompesacos, motor de 5 H.P. Trineo para ajuste de altura de descarga con ruedas y malacate.
- Banda para descarga de agregados de 24" ancho, dos capas, rodillos planos y cangilones. Motor de 5 H.P. 250 FPM.
- Sistema de agua con cuenta litros Marca Badger de 2" (160 GPM) modelo TURBO con bomba de agua de 5 H.P., Incluye lector digital automático en tablero de control.
- Panel de fuerza con arrancadores para motores de banda, transportador helicoidal, y bomba de agua. 220V. Transformador de Control 110V.
- Panel de control con botones de arranque y paro para todos los motores. 110 V. Lector digital de agua con pre-selector
- Sistema de transporte de tolva de pesaje con la banda dosificadora están montadas sobre llantas y bola de arrastre. Para exportaciones es doblada la planta y cúbica 42 m<sup>3</sup> sobre plataforma.



### Opcionales

- Tolva pesaje para Cemento con 3 celdas de carga a tensión y válvula de descarga neumática.
- Silo de Cemento de 40 Tons. con escalera, barandales y sistema de aireación, descarga neumática.
- Compresor de aire de 5 H.P. con tablero eléctrico separado, manejo de silo y báscula de cemento.
- Sistema de pesaje automático en base a semáforo.

